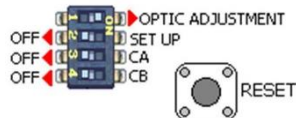


El tester de campo TBS es un instrumento indispensable para los instaladores profesionales en cuanto permite diversos controles en el sistema de barreras instaladas, simultáneamente y con extrema rapidez y facilidad.

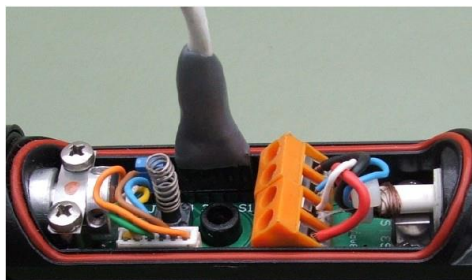
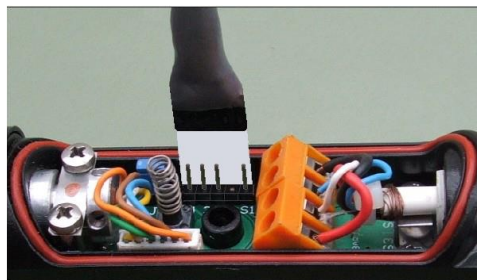
Para una correcta visualización de las informaciones ya debe haber programado adecuadamente el HUB-TC para permitir las barreras y las distancias correctas para el trabajo de las áreas A-B-C-D (véase el Manual HUB-TC para más detalles).

En el HUB posicionar los dip switch DIP1=ON y DIP2=OFF y resetear el hub. El sistema se inicia en modo 'Alineación'.



1. Conexión al sistema PHOTON

Insertar el conector del tester en los pin de la tapa ROTAX. Puede conectar el tester directamente al HUB-TC.



Encender el tester girando la manopla de la sensibilidad y llevarla a mitad de la carrera en posición "MED"; el tester efectúa primero dos vueltas rápidas de encendido en los grupos de led para verificar la eficiencia de los mismos, después se predispone en automático para el análisis de la zona "A", correspondiente a las barras indirizadas como "1" e "2". Cuando el led de la zona seleccionada deja de parpadear y se queda encendido fijo, el tester está comunicando con la serial y visualiza en tiempo-real el estado de todas las funciones realizadas por las barras, que son:

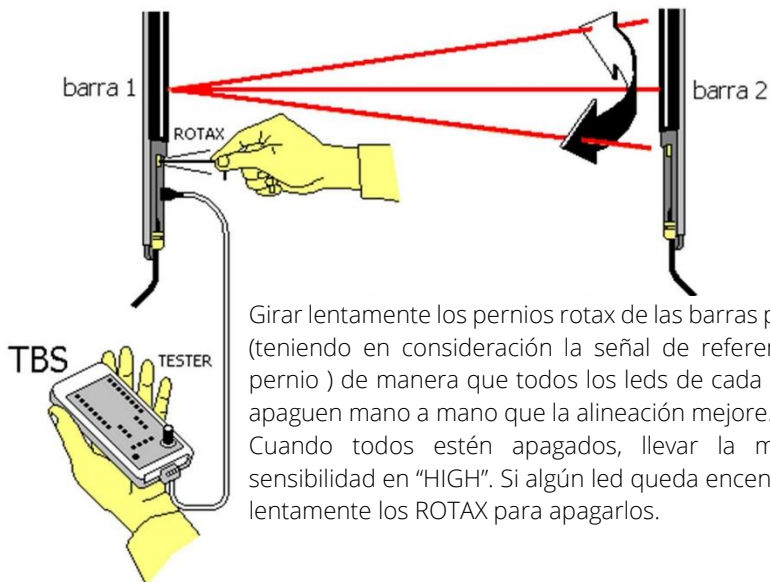
1. ALINEACION / GRADO DE ACOPLAMIENTO
2. ESTADO TAMPERS
3. ESTADO DISCUALIFICA
4. ESTADO FAILURE

Todos estos estados de funcionamiento son independientes para cada una de las dos barras de la ZONA seleccionada, indicadas con I° y II°.

La ZONA seleccionada determina que pareja de barras viene visualizada.

Cada presión de la tecla "ZONE Select" hace avanzar la zona con la secuencia cíclica A – B – C – D. Si la zona seleccionada no está conectada, el led de zona parpadéa permanentemente indicando la imposibilidad de acople con una zona inexistente (en esta condición se encienden también los leds FAILURE).

2. ALINEACION – ACOPLAMIENTO



Girar lentamente los pernios rotax de las barras para orientarlas (teniendo en consideración la señal de referencia rojo en el pernio) de manera que todos los leds de cada haz (RAYOS) se apaguen mano a mano que la alineación mejore.

Cuando todos estén apagados, llevar la manopla de la sensibilidad en "HIGH". Si algún led queda encendido, girar muy lentamente los ROTAX para apagarlos.

Se puede aumentar el nivel y orientar siempre más finemente los ROTAX para conseguir un acoplamiento mejor, pero si todos los led resultan apagados con la manopla en posición "HIGH " significa que la señal infrarroja transmitida y recibida es óptima y la alineación se puede considerar terminada.

Con el conector del tester insertado en una cualquiera de las barras, se pueden verificar también los estados de todas las otras barras de la intalación, compreso el GRADO DE ACOPLAMIENTO, simplemente seleccionando la zona a examinar y girando la manopla de la sensibilidad hasta que uno o más leds de los RAYOS empiece saltuariamente a parpadear; la posición de la manopla en aquel momento indicará el grado de acoplamiento en los 5 niveles asignados que iniciando por el mínimo son: muy bajo – bajo – medio – alto – muy alto.

3. ESTADO TAMPERS

Indica si uno o ambos tampers posicionados e las tapas de aquella zona están abiertos.

4. ESTADO DISQUALIFICA

Activo exclusivamente si el HUB-TC está seleccionado en Discualifica ON, indica el estado de discualifica singularmente en las dos barras (una barra podría tener algún rayo

interferido por el sol y la otra perfectamente eficiente). La visualización de todas formas suministra solo un dato cualitativo de la condición de funcionamiento instantáneo, pues el controlador remoto elabora ulteriormente esta información para generar la efectiva señal de discualifica para la central de alarmas, no visualizado por el tester.

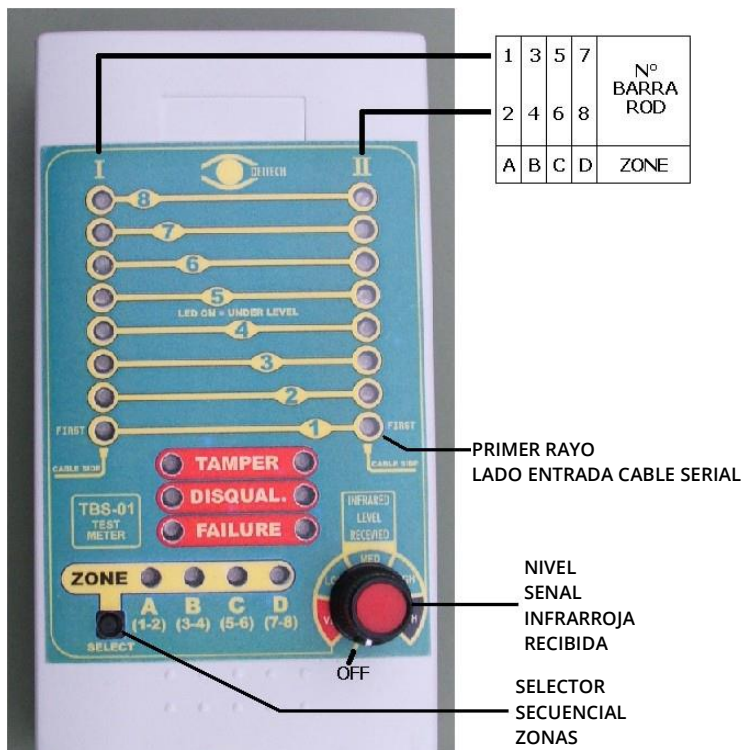
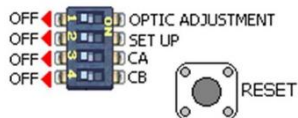
5. ESTADO FAILURE

Indica una avería en la zona, más frecuentemente una interrupción de la línea serial o un error en la programación de los indirizos de las barras, pero también en una avería eléctrica genérica.

6. ENCENDIDO – APAGADO

Se aconseja insertar el conector en el enchufe de la barra a instrumento apagado (manopla de la sensibilidad girada completamente a la izquierda hasta el “clic”) y encenderlo solo después haberlo conectado; de la misma manera, apagar el instrumento antes de desconectarlo.

Cuando se ha terminado con la verificación, apagar y desconectar el tester. ACORDARSE de cambiar en el HUB DIP1=OFF y DIP2=OFF, y resetear el hub. El sistema se inicia en Modo Operativo.



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'
DECLARATION OF CONFORMITY



IL PRODUTTORE
THE MANUFACTURER DEITECH S.R.L. VIA CHAMBERY 79/10 TORINO-ITALY

DICHIARA CHE QUESTO PRODOTTO
DECLARES THAT THE PRODUCT

TEST METER MOD.

TBS

E' CONFORME ALLE SEGUENTI DIRETTIVE EUROPEE
CONFORM WITH THE FOLLOWING EUROPEAN DIRECTIVES

COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA
ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY

EMC 89/336/CEE

EN61326

TORINO - ITALY - 24-4-2006 VITO DISABATO

DIRETTORE GENERALE
GENERAL MANAGER



VIA CHAMBERY 79/10 TORINO ITALY
TEL 011 704 867 - FAX 011 701 254
www.deitech.it info@deitech.it

