



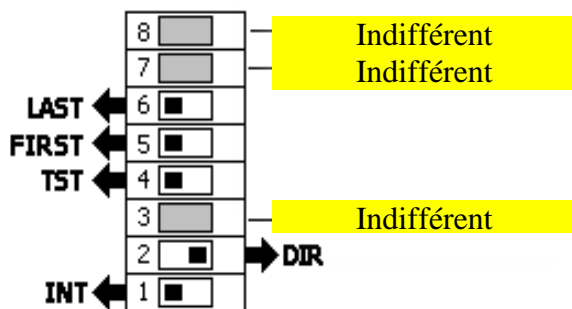
SYSTÈME PHOTON

TEST METER TBS

INSTRUCTIONS

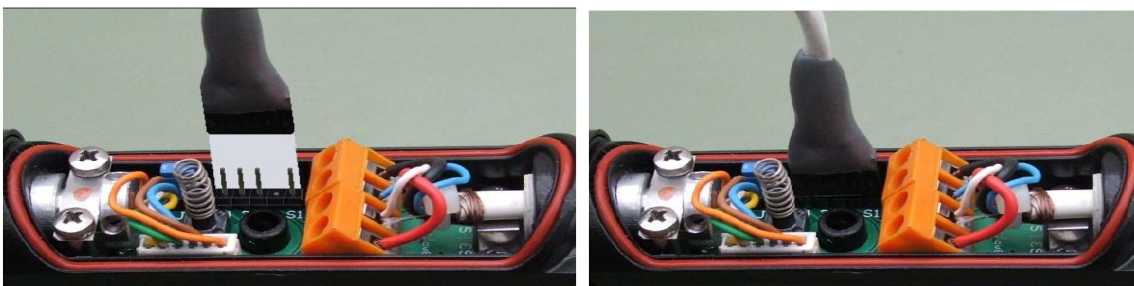
Le testeur TBS01 est un outil indispensable pour les installateurs professionnels étant donné qu'il permet la réalisation de différents contrôles simultanément avec une extrême rapidité et d'une simplicité notable sur le système de réglage des barres.

Pour une correcte visualisation des informations, il y a lieu de faire un réglage préliminaire sur le CONTRÔLE À DISTANCE (HUB) qui doit être, cependant, déjà prêt pour les distances correctes dans lesquelles opèrent les différentes zones (cavaliers distances Zone A - B - C - D)
Ensuite, réglez le commutateur DIP-SWITCH comme suite (et activer en resetant HUB):



Connexion au système PHOTON

Une fois que vous avez fixé la barre et vérifié que tout le câblage est en ordre, alimenter le système en vérifiant que les absorptions soient correctes (chaque barre de deux mètres consomme environ 100mA). Branchez le connecteur du testeur dans la goupille appropriée du bouchon ROTAX (figure 2 et figure. 3).



Allumer le tester en tournant le bouton de la sensibilité et la mettre à mi-chemin en position «MED», le testeur effectue deux tours rapides d'allumage sur les GROUPEs de led pour une vérification de l'efficacité de ceux-ci, après quoi le tester se prédispose immédiatement et de manière automatique à l'analyse de la zone "A" correspondant aux barres d'adresse «1» et «2», lorsque le voyant de la zone sélectionnée s'arrête de clignoter et reste allumé en permanence, le tester est relié à la liaison sériale et affichages en temps réel l'état de toutes les fonctions exercées par les barres, qui sont:

1. ALIGNEMENT / DEGRE DE COUPLAGE
2. ÉTAT DES TAMPERS
3. ÉTAT DE DISQUALIFICATION
4. État FAILURE (ETAT DE DEFAILLANCE)

Tous ces états de fonctionnement sont indépendants pour chacune des deux barres de la zone sélectionnée comme indiqué I° et II°.

La zone sélectionnée détermine quelle paire de barres est surveillée, le tableau suivant montre les appariements:

ZONE	BARRE
A	1 et 2
B	3 et 4
C	5 et 6
D	7 et 8

Chaque pression sur le bouton "ZONE Select" fait avancer la zone avec la séquence cyclique A - B - C - D - A. ..., si la zone sélectionnée n'est pas connectée, le LED de zone clignote en permanence pour indiquer l'impossibilité de créer la liaison avec une zone non existante (dans cette condition, les led FAILURE s'allument)

1. ALIGNEMENT - ACCOUPLEMENT

Roter lentement les broches Rotax des barres à orienter (en tenant compte du signe de référence sur la broche), de sorte que, progressivement, tous les voyants des canaux individuels (rayons) s'éteignent au fur et à mesure que l'alignement s'améliore. quand tous sont éteints, tournez le bouton de la sensibilité à "HIGH"; si il y a quelque led encore allumés, roter très lentement le ROTAX pour les désactiver, vous pouvez continuer à augmenter le niveau et orienter plus finement les ROTAX pour obtenir un accouplement meilleur, mais si tous les voyants sont éteints avec le bouton à la position "HIGH", cela signifie que le signal infrarouge est transmis et reçu à un niveau optimal et l'alignement peut être considérée comme terminée. Avec le connecteur du testeur branché dans n'importe quelle barre, vous pouvez également vérifier l'état de toutes les autres installations, y compris le **degré de couplage** en sélectionnant simplement la zone à examiner et en tournant le bouton de sensibilité jusqu'à ce que un ou plusieurs led des RAYONS commence occasionnellement à clignoter. la position où s'est arrêté le bouton cette situation indiquera le degré de couplage dans les 5 divisions affectées à partir du minimum qui sont : très bas -faible - moyen - fort - très élevé.

2. ETAT DU TAMPER

Il indique si l'un ou les deux des d'ameurs positionnés dans les bouchons de cette zone sont ouverts.

3. ETAT DE DISQUALIFICATION

Actif uniquement si la commande à distance est fixée à l'extérieur (EXT) et indique l'état de disqualification indépendamment sur les deux barres (dont une barre pourrait avoir quelques rayons

aveuglés par le soleil et l'autre parfaitement efficace). L'affichage, cependant, ne fournit qu'une donnée qualitative des conditions des conditions de fonctionnement instantanées, le dispositif de commande à distance élabore ultérieurement cette information pour générer l'effectif signal de disqualification pour la centrale d'alarme non visualisée par le tester.

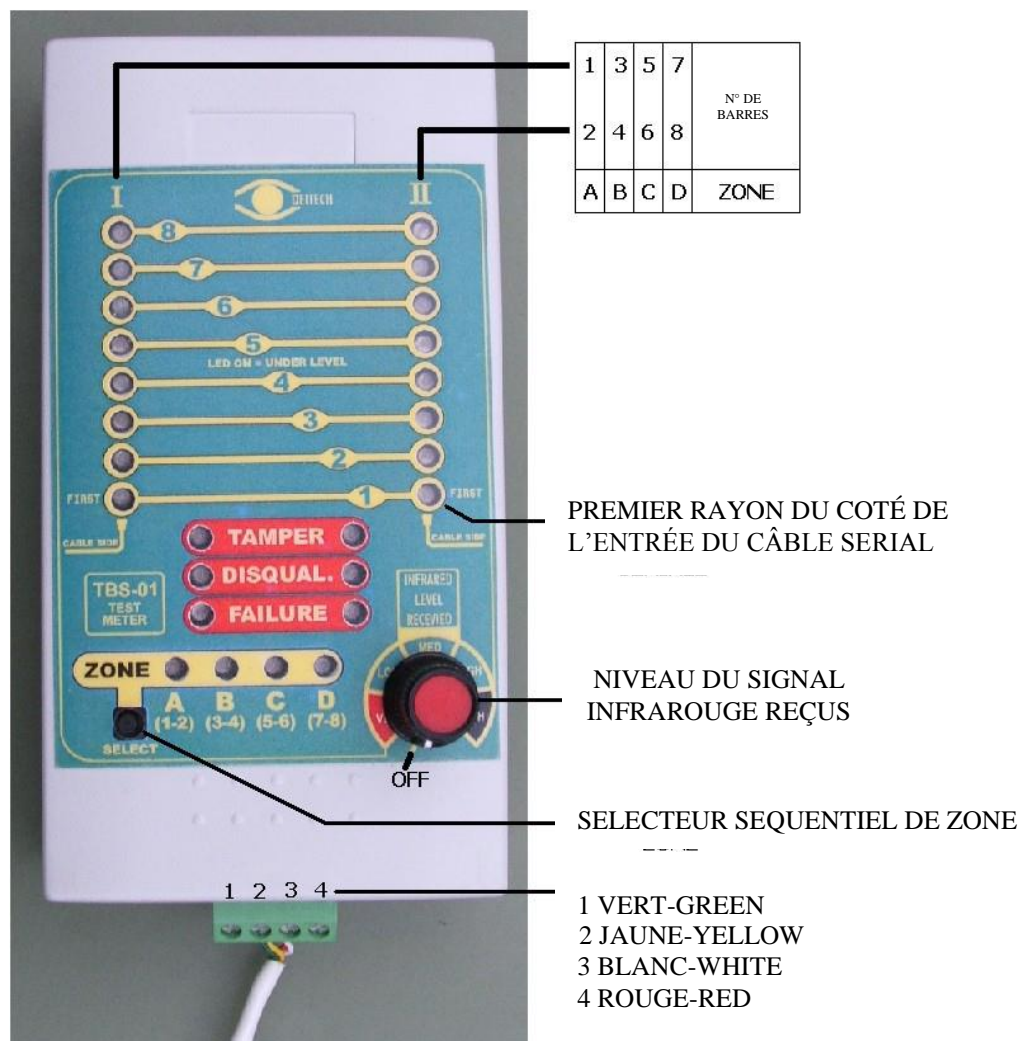
4. ETAT DE DÉFAILLANCE

Il indique une panne dans la zone, le plus souvent un interruption de la ligne sériale ou une erreur sur la Programmation des adresses sur les barres, mais aussi une coupure du courant électrique.

ALLUMER -ETEINDRE

Il est prudent d'insérer le connecteur dans la prise de la barre quand elle est hors tension (bouton de sensibilité tourné totalement à gauche sur le minimum jusqu'au « clic ») et allumez-le seulement après connexion, de la même manière éteindre l'appareil avant de le débrancher.

À la fin des travaux de vérification, éteignez et déconnectez le testeur et **n'oubliez pas** de déplacer le bouton du contrôle à distance (HUB) de TEST à OPERATE



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'
DECLARATION OF CONFORMITY



IL PRODUTTORE
THE MANUFACTURER DEITECH S.R.L. VIA CHAMBERY 79/10 TORINO -ITALY

DICHIARA CHE QUESTO PRODOTTO DECLARES THAT THE PRODUCT

TEST METER MOD.
TBS

E' CONFORME ALLE SEGUENTI DIRETTIVE EUROPEE
CONFORM WITH THE FOLLOWING EUROPEAN DIRECTIVES

COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA
ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY
EMC 89/336/CEE
EN61326

TORINO - ITALY - 24-4-2006 VITO DISABATO DIRETTORE GENERALE
GENERAL MANAGER



VIA CHAMBERY 79/10 TORINO ITALY
TEL 011 704 867 – FAX 011 701 254
www.deitech.it info@deitech.it

