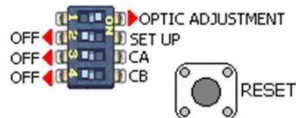


Il tester da campo TBS01 è uno strumento indispensabile per gli installatori professionisti in quanto permette diversi controlli simultaneamente con estrema rapidità e semplicità sull'intero sistema di barriere installate.

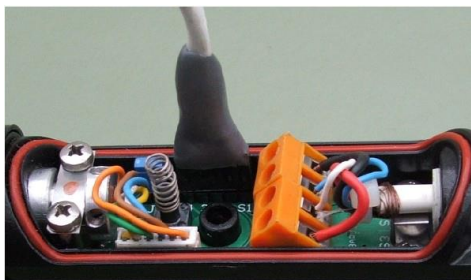
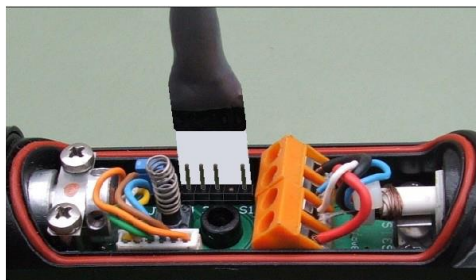
Per una corretta visualizzazione delle informazioni occorre aver già programmato opportunamente l'HUB-TC per l'abilitazione delle barriere presenti e le corrette distanze in cui operano le zone A-B-C-D (vedere Manuale HUB-TC per informazioni dettagliate).

Impostare quindi sull'HUB DIP1=ON e DIP2=OFF, quindi premere il pulsante di reset per riavviare l'HUB ed attivare la modalità 'Allineamento'.



## **1. Connessione al sistema PHOTON**

Inserire il connettore del tester negli appositi pin del tappo ROTAX. E' possibile collegare il tester anche direttamente all'HUB-TC.



Accendere il tester ruotando la manopola della sensibilità e portarla a metà corsa in posizione "MED"; il tester effettua dapprima due rapidi giri di accensione sui GRUPPI di led per una verifica di efficienza degli stessi, subito dopo si predispone in automatico per l'analisi della zona "A", corrispondente alle barre indirizzate come "1" e "2". Quando il led della zona selezionata smette di lampeggiare e resta acceso fisso, il tester è agganciato alla comunicazione seriale e visualizza in real-time lo stato di tutte le funzioni espletate dalle barre, che sono:

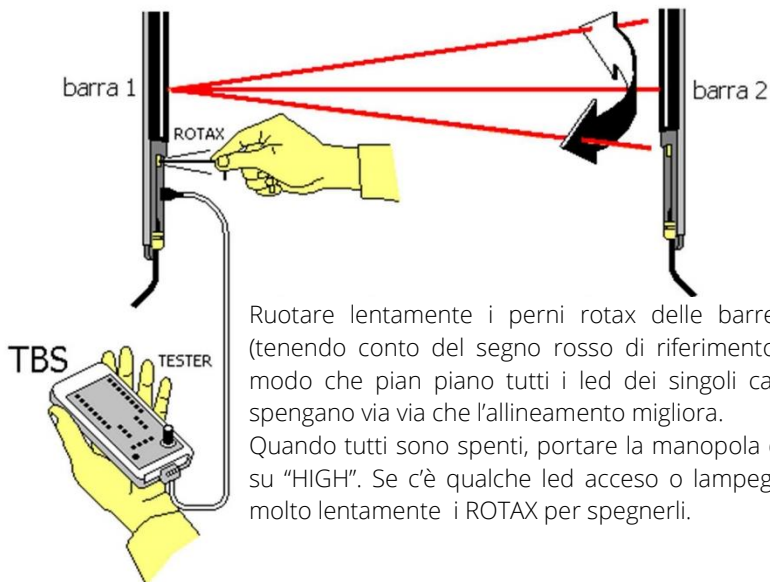
1. ALLINEAMENTO / GRADO DI ACCOPPIAMENTO
2. STATO TAMPERS
3. STATO DISQUALIFICA
4. STATO FAILURE

Tutti questi stati di funzionamento sono indipendenti per ognuna delle due barre della ZONA selezionata indicate come I° e II°.

La ZONA selezionata determina quale coppia di barre viene monitorata.

Ogni pressione sul tasto "ZONE Select" fa avanzare la zona con la sequenza ciclica A – B – C – D. Se la zona selezionata non è connessa, il led di zona lampeggia permanentemente indicando l'impossibilità di aggancio con una zona inesistente ( in questa condizione si accendono anche i led FAILURE).

## **2. ALLINEAMENTO – ACCOPPIAMENTO**



Ruotare lentamente i perni rotax delle barre da orientare (tenendo conto del segno rosso di riferimento sul perno) in modo che pian piano tutti i led dei singoli canali (RAGGI) si spengano via via che l'allineamento migliora.

Quando tutti sono spenti, portare la manopola della sensibilità su "HIGH". Se c'è qualche led acceso o lampeggiante, ruotare molto lentamente i ROTAX per spegnerli.

Si può continuare ad aumentare il livello e orientare sempre più finemente i ROTAX per ottenere un accoppiamento migliore, ma se tutti i led risultano spenti con la manopola in posizione "HIGH" significa che il segnale infrarosso trasmesso e ricevuto è a un livello ottimale e l'allineamento può considerarsi concluso.

Con il connettore del tester inserito in una qualsiasi barra, si possono verificare anche gli stati di tutte le altre dell'impianto, compreso il GRADO DI ACCOPPIAMENTO semplicemente selezionando la zona da esaminare e ruotando la manopola della sensibilità fino a che uno o più led dei RAGGI inizi saltuariamente a lampeggiare, la posizione della manopola fermata in quella situazione indicherà il grado di accoppiamento nelle 5 divisioni assegnate che partendo dalla minima sono: molto basso – basso – medio – alto – molto alto.

## **3. STATO TAMPERS**

Indica se uno o entrambi i tampers posizionati nei tappi di quella zona sono aperti.

## **4. STATO DISQUALIFICA**

Attivo esclusivamente se l'HUB-TC è impostato con Disqualifica ON, indica lo stato di disqualifica indipendentemente sulle due barre (una barra potrebbe avere qualche raggio accecato dal sole e l'altra perfettamente efficiente). La visualizzazione comunque fornisce

solo un dato qualitativo della condizione di funzionamento istantanea, il controllore remoto elabora ulteriormente questa informazione per generare l'effettivo segnale di disqualifica per la centrale allarmi non visualizzato dal tester.

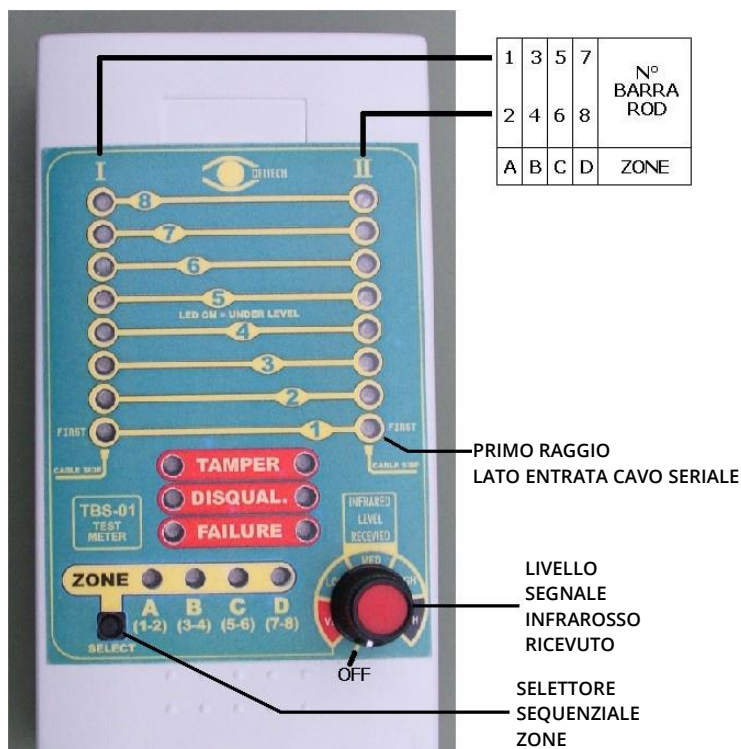
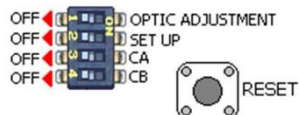
## 5. STATO FAILURE

Indica un guasto sulla zona, più frequentemente una interruzione della linea seriale o un errore sulla programmazione degli indirizzi sulle barre, ma anche un guasto elettrico generico.

## 6. ACCENSIONE – SPEGNIMENTO

E' bene inserire il connettore nelle presa della barra o dell'HUB-TC a strumento spento (manopola della sensibilità ruotata tutta a sinistra oltre il minimo fino al "clic") ed accenderlo solo dopo averlo collegato, allo stesso modo spegnere lo strumento prima di disconnetterlo.

A lavoro di verifica ultimato, spegnere e sconnettere il tester. RICORDARSI di impostare sull'HUB DIP1=OFF e DIP2=OFF, quindi premere il pulsante di reset per riavviare l'HUB ed attivare la modalità operativa.



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'  
DECLARATION OF CONFORMITY



IL PRODUTTORE  
THE MANUFACTURER DEITECH S.R.L. VIA CHAMBERY 79/10 TORINO-ITALY

DICHIARA CHE QUESTO PRODOTTO  
DECLARES THAT THE PRODUCT

TEST METER MOD.  
**TBS**

E' CONFORME ALLE SEGUENTI DIRETTIVE EUROPEE  
CONFORM WITH THE FOLLOWING EUROPEAN DIRECTIVES

COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA  
ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY  
**EMC 89/336/CEE**  
**EN61326**

TORINO - ITALY - 24-4-2006 VITO DISABATO

DIRETTORE GENERALE  
GENERAL MANAGER



VIA CHAMBERY 79/10 TORINO ITALY  
TEL 011 704 867 - FAX 011 701 254  
www.deitech.it info@deitech.it

